



«ПРОМЫШЛЕННО – ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР»

Общество с ограниченной ответственностью
623400, Свердловская область, г.Каменск-Уральский, ул.Рябова 16
Тел/факс (3439) 39-77-08, 39-77-04 e-mail:ptc@e-avt.ru

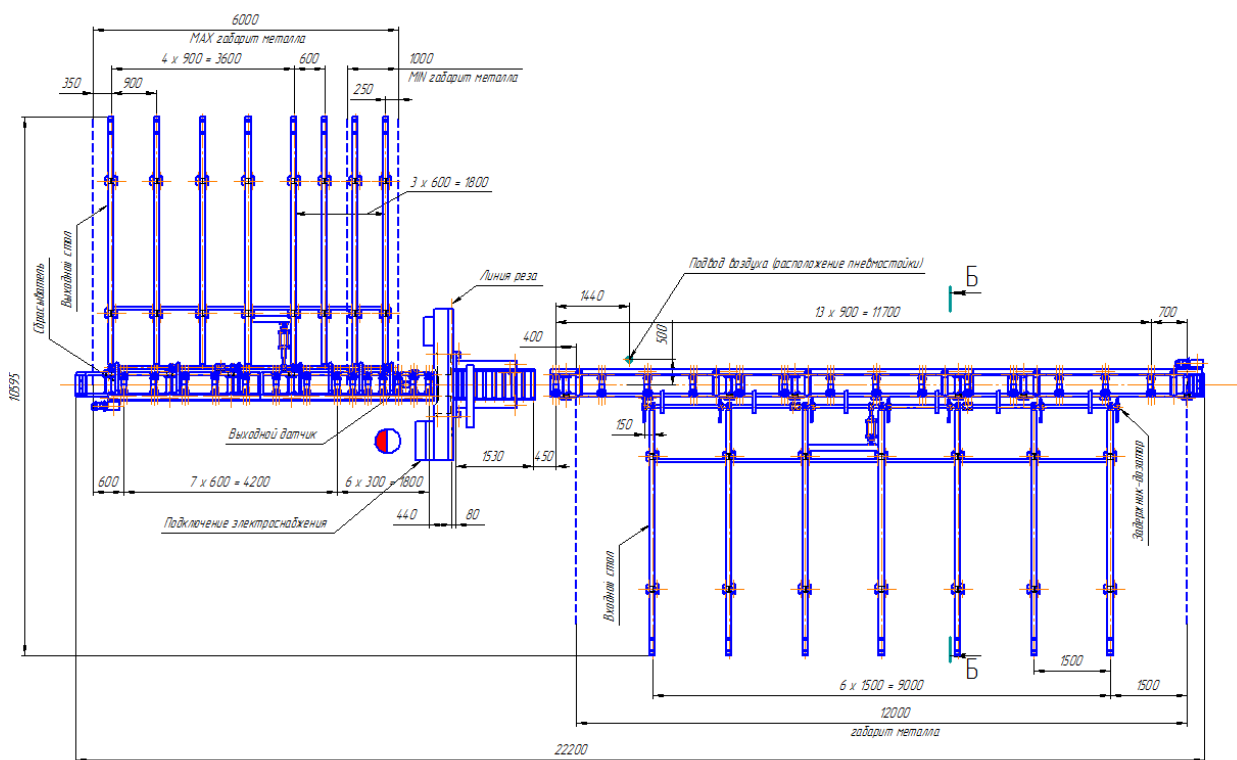
Коммерческое предложение

Автоматическая линия резки труб

Автоматическая линия разработана для высокопроизводительной резки проката (труб, прутка) из различных металлов (сталь, алюминиевые сплавы, бронзы и т.д.).

Характерные особенности данной линии – это скорость резки, чистота поверхности и высокая точность обработки.

Линия полностью автоматизирована, оснащена подающим и отводящим рольгангами, столом-накопителем для загрузки пачки проката, накопителем для складирования порезанных деталей. Рольганги имеют групповой цепной привод. Подача заготовок на подающий рольганг и съём деталей после резки производится автоматически. Ролики рольгангов и ложементы накопителей выполнены из полимерных материалов, обеспечивающих отсутствие травмирования поверхности изделий.



Технические характеристики линии

1. Трубная заготовка:
 - длина 12 м
 - диаметр 300-370 мм
 - толщина стенки 7,5-8 мм
 - максимальный вес 1 трубы 300 кг
2. Длина трубы после реза 1...6 м
3. Скорость движения по рольгангу 6 м/мин
4. Вес пакета труб 2000 кг

Технические характеристики ленточнопильного станка KASTO HBA 420AU

Масса 3 000 кг,
Размеры 2200 x 3400 x 2200 мм,
Максимальный диаметр резки 420 мм,
Максимальное сечение плоской заготовки 420 x 420 мм,
Скорость резания 20 ~ 130 м / мин
Мощность двигателя подачи пилы 5,5 кВт,
Общая потребляемая мощность 8 кВт,
Размер используемой ленточной пилы 6300 x 38 x 1,3 мм

Описание технологического процесса:

- пакет труб-заготовок подается мостовым краном на наклонный входной стол
- задержник-дозатор поштучно выдает трубы-заготовки на входной рольганг
- трубы-заготовки перемещаются входным рольгангом (с цепным групповым приводом) через ленточную пилу KASTO HBA 420AU на выходной рольганг, до мерного упора
- труба-заготовка зажимается пилой и производится цикл реза
- оператор поднимает мерный упор
- отрезанная труба перемещается выходным рольгангом до выходного датчика, затем сбрасывателем на выходной стол

Стоимость автоматической линии резки в базовой комплектации составляет 7 500 000 рублей с НДС.

Дополнительные возможности при проектировании и изготовлении линии под заказ:

- расширенная номенклатура обрабатываемых деталей (резка квадратной, прямоугольной, профильной заготовки)
- использование любой модели, либо типа пилы (ленточной, дисковой и т.д.)
- увеличение (уменьшение) грузоподъемности адьюстажного оборудования
- увеличение (уменьшение) длины заготовок и деталей после резки
- создание набора управляющих программ, для резки заготовок с различной геометрией и из заданных материалов
- выбор степени автоматизации пилы, от «простой» механизации, до полностью автоматической системы управления процессом
- встраивание линии в технологический процесс предприятия, в т.ч. и автоматическую систему управления цехом (участком, заводом)